

Производственные мощности на 23.06.15 г.

1.Токарная группа.

№ п/п	Наименование оборудования	Основные технические характеристики	Номер производственного участка	Общее кол-во
1	Типа 16К20	Макс.диаметр обработки-400мм, макс. длина-1000мм	2 4 21 22	15 3 7 3
2	Типа 16К20Ф3 УЧПУ 2P22,HC-210,FANUK	Макс.диаметр обработки-400мм, макс. длина-1000мм	2 21	5+2+1 1
3	Типа 1М63	Макс.диаметр обработки-630мм, макс. длина-1400мм	2 21 4	4 1 1
4	1М65	Макс.диаметр обработки-1000мм, макс. длина-3000-6000мм	2 21	4 1
5	16К40	Макс.диаметр обработки-800мм, макс. длина-3000мм	2 4	2 1
6	Токарный п/автомат типа 1Б265-6К	Макс.диаметр прутка-65мм, макс. Вылет прутка-200мм	2	6
7	Вертикальный п/автомат типа 1К282	Макс.диаметр обработки-250мм, макс. длина-350мм (спец.станок для стыковых эл-ов.	2	1
8	Токарный с УЧПУ типа 16К20Ф3	Макс.диаметр обработки-500мм, макс. длина-1000мм	2	6
9	Токарный 16К30Ф30	Макс.диаметр обработки-630мм, макс. длина-1400мм	2	2
10	Токарно-револьверный типа 1В340Ф30,1И125,1И140П	Прутковый п\автомат (для изготовления метизов макс.диаметр прутка 40мм, макс.длина 120мм	2	3
11	Токарно-карусельные ст-ки типа 1512Ф1	Макс.диаметр обработки-1250мм, макс. длина-1000мм	2	2
12	Токарно-карусельные ст-ки типа 1А512МФ3 УЧПУ-НС-201	Макс.диаметр обработки-1250мм, макс. длина-1250мм	2	1
13	Токарно-карусельные ст-ки типа 1525,1550	Макс.диаметр обработки-2500 -5000 мм, макс. длина-1600-2500мм	9	1+1

## 2.Сверлильно-расточная группа.

п/п	Наименование оборудования	Основные технические характеристики	Производственный участок	Общее кол-во
1	Вертикально-сверлильный типа 2Н135-150	Макс.диаметр сверления-35мм-50мм, макс. Высота- 250-350мммм	2 4 9 21 22	12+1 3 5 2 4
2	Радиально-сверлильный типа 2К52	Макс.диаметр сверления- 25мм..Наибольший радиус 1000мм.Наибольшая высота-800мм.	2 9 21 22	2 2 2 1
3	Радиально-сверлильный типа 2А554-2М55	Макс.диаметр сверления- 50мм..Наибольший радиус 1600мм.Наибольшая высота-1600мм.	2 9 8 21	6 3 2 1
4	Горизонтально-расточной 2А622Ф4 УЧПУ 2С42-65	Диаметр D выдвижного шпинделя - 110(для 2В622Ф4 – 125) Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг - 4000 Наибольшее продольное перемещение выдвижного шпинделя, мм - 710 Наибольшее продольное перемещение поворотного стола, мм - 1000 Наибольшее вертикальное перемещение шпиндельной бабки, мм - 1000 Наибольшее поперечное перемещение поворотного стола, мм - 1250	2	1
5	Горизонтально-расточной 2А622Ф1	Диаметр D выдвижного шпинделя - 110(для 2В622Ф4 – 125) Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг - 4000 Наибольшее продольное перемещение выдвижного шпинделя, мм - 710 Наибольшее продольное перемещение поворотного стола, мм - 1000 Наибольшее вертикальное перемещение шпиндельной бабки, мм - 1000 Наибольшее поперечное перемещение поворотного стола, мм - 1250	8	1
6	Горизонтально-расточной 2А656РФ11	Диаметр шпинделя 160 мм Рабочая поверхность стола 2000 х 2500 мм Наибольший вес обрабатываемой детали 10000 кг Вертикальное перемещение бабки 2500 мм Перемещение стола 2000 мм	8	1

		Перемещение стойки 12000 мм Перемещение поворотного стола Круговое		
7	Горизонтально-расточной Шкода-160	Размер рабочей поверхности стола 2 000 x 2 000 мм Диаметр шпинделя 160 мм Внутренний конус шпинделя 100 метр Высота станины 550 мм Ширина направляющих станины 2 000 мм Нормальное перемещение шпиндельной бабки по стойке 2 500 мм Нормальное перемещение стойки по станине 3 000 мм	8	1
8	Горизонтально-расточной NC-231Ф4 УЧПУ Siemens 840	Перемещение по осям: X-3500мм, Y-3000мм, Z-800, W-1600мм. Размер стола 2500x2500мм	8	1
9	Обработывающий центр ИР-500ПМФ4 УЧПУ BOSCH и NC-230	Размеры рабочей поверхности стола, мм 500x500  Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг 700  Величина перемещения стола ось X (поперечное)-800мм  Величина перемещения бабки ось Y (вертикальное)- 500мм  Величина перемещения стойки ось Z (продольное)- 500 мм	2	3
10	Сверлильно-фрезерно-расточной с УЧПУ 2С42-65 2С150ПМФ4	Размеры рабочей поверхности 630x800 мм. Перемещение стола продольное/поперечное 800/630 мм шпиндельной головки 630. Расстояние от шпинделя до рабочей поверхности стола 95-725 мм. Допустимая нагрузка на стол 1000 кг.	2	2
11	Координатно-расточной 2E450Ф4	<b>Длина рабочей поверхности стола 1100 мм ширна 630мм, наибольшее перемещение стола по всем осям 630мм</b>	21	2

### 3. Шлифовальная группа.

п/п	Наименование оборудования	Основные технические характеристики	Производственный участок	Общее кол-во
1	Круглошлифовальный 3М174	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия-400 мм. Наибольшая длина обрабатываемого изделия -2000 мм Наибольший вес обрабатываемого изделия -1000 кг. Наибольший продольный ход стола-2000 мм.	2	1
2	Круглошлифовальный 3У143	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия-400 мм. Наибольшая длина обрабатываемого изделия -1400 мм Наибольший вес обрабатываемого изделия -200 кг. Наибольший продольный ход стола-1400 мм.	21	1
3	Круглошлифовальный 3У131ВМ	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия-280 мм. Наибольшая длина обрабатываемого изделия -710 Наибольший вес обрабатываемого изделия -55 кг. Наибольший продольный ход стола-710 мм.	2 21	2 1
4	Круглошлифовальный 3У12ВФ10	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия-200 мм. Наибольшая длина обрабатываемого изделия -400 мм Наибольший вес обрабатываемого изделия -40 кг. Наибольший продольный ход стола-380 мм.	21	1
5	Круглошлифовальный 3У132ВМ	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия-280 мм. Наибольшая длина обрабатываемого изделия -1000 мм Наибольший вес обрабатываемого изделия -55 кг. Наибольший продольный ход стола-1000 мм.	21	1
6	Плоскошлифовальный 3Е711-3Д710	Технические характеристики Размеры зеркала стола, мм 200x630 Наибольшие перемещения: Стола, мм 670 Суппорта, мм 245	21	1+1

7	Плоскошлифовальный ЗЛ722	<p>Наибольшие размеры обрабатываемых изделий (длина x ширина x высота), мм1000 x 360 x 400.Наибольшие размеры обрабатываемых изделий на плите электромагнитной (длина x ширина x высота), мм900 x 320 x 280. Расстояние от оси шпинделя до зеркала стола, мм190..630. Наибольшая масса изделий обрабатываемых на столе, кг600. Наибольшая масса изделий обрабатываемых на плите электромагнитной, кг300. Рабочий стол станка. Размеры рабочей поверхности стола (длина x ширина), мм1000 x 3201000 x 3201000 x 320. Размеры поверхности электромагнитной плиты (длина x ширина), мм900 x 320900 x 320. Продольное перемещение стола от гидравлики (наименьшее/наибольшее, мм300..1050Наибольшее вертикальное перемещение шлифовальной бабки, мм 440.</p>	21 2	1 1
8	Плоскошлифовальный ЗД725	<p>Наибольшие размеры обрабатываемых на столе изделий (длина x ширина x высота), мм2000 x 630 x 630. Наибольшие размеры изделий, обрабатываемых на электромагнитной плите (длина x ширина x высота), мм2000 x 630 x 505. Наибольшая масса изделий, обрабатываемых на электромагнитной плите, кг2000. Наибольшая масса обрабатываемых на столе изделий, кг650. Расстояние от оси шпинделя до зеркала стола, мм235..880. Рабочий стол станка. Размеры рабочей поверхности стола (длина x ширина), мм2000 x 630Размеры поверхности электромагнитной плиты (длина x ширина), мм2000 x 630Продольное перемещение стола от гидравлики (наименьшее/наибольшее, мм300...210.Наибольшее вертикальное перемещение шлифовальной бабки, мм645</p>	21	1
9	Внутришлифовальный ЗК229А	<p>Наибольший диаметр обрабатываемого изделия-800 мм. Наибольшая длина обрабатываемого изделия -500 мм Наибольший вес обрабатываемого изделия - кг. Наибольший внутренний диаметр</p>	21	1

		обрабатываемого отверстия-500мм		
10	Станок для заточки плашек МФ-27А	Заточка резьбонарезного инструмента (плашки) стандартного ряда + спец.плашки нестандартного ряда.	21	1
11	Резьбошлифовальный 5К822	Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм 200 Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм 500 Наибольший диаметр шлифовального круга, мм 400 Наибольшая масса устанавливаемого изделия, кг 30	21	1

п/п	Наименование оборудования	Основные технические характеристики	Производственный участок	Общее кол-во
1	Дробеметный барабан 42834	Диаметр условного цилиндра-1200мм Высота -850 мм Грузоподъемность подвески -630 кг. Производительность- 1900 кг/час	4	1
	Дробеметный барабан 42246	Объем загрузки-1,2 мм куб. Максимальная масса обрабатываемой детали -400 кг. Грузоподъемность подвески -3000 кг. Производительность- 850 кг/час	1	1
2	Формовочная машина 233 М	Размеры опок 800мм x700мм x 450мм Грузоподъемность-600кг Производительность -40 п/форм в час	1	2
3	Смеситель ХТС-4727	Производительность — 3,5 т./ час	1	1
4	Резьбонарезной типа А9521	Накатка резьбы на наружном диаметре шпилек и болтов до 42 мм	2	2
5	Установка ТПТЧ	Мощность-250кВт Мощность-129 кВт	8 4	2 1
6	РАUSM 100/2 просечной п/автомат	Пресс просечной для изготовления просечного железа из стального листа, оптимальная толщина листа 1500x3 мм	8	1
7	Линия гальваники (цинкование, хромирование, обезжиривание) АЛГ	Суммарная мощность — 100 кВт 5 ванн	4	2 линии
8	Термические печи шахтного типа отпускные СШЦМ, СШЗ 6.12/9 шахтного типа закалочные	Размеры рабочей камеры (диаметр x высота) мм, не менее 600x1200 Установленная мощность, 60 кВт 105. кВт	4	4 отпуск 2 закалка
9	Термические печи камерного типа СНЗ 6.12 4/10	Установленная мощность -50 кВт Максимальная температура- 1000 гр.С Объем рабочего пространства -80 литр	4	2
10	Термические печи шахтного типа отпускные СШЦМ глубокая	Высота -3500мм засыпана до -2000мм Установленная мощность, кВт 42.	4	1 закалка + отжиг литья
10	Машина литейная А711И09	Пресс-п/автомат для литья алюминиевых сплавов под давлением (заливка роторов зл.двигателей от 1 до 4 го габаритов) усилием прессования до 250 кН	1	1

		<p>Усилие запирания пресс-формы, кН, не менее. 400</p> <p>Усилие прессования, кН, макс 450</p> <p>Усилие гидровыталкивателя, кН 240</p> <p>Максимальная масса заливаемой порции алюминиевого сплава, кг 9,5</p>		
11	Машина литейная А711И07	<p>Пресс-п/автомат для литья алюминиевых сплавов под давлением (заливка щитов, крышек зл.двигателей от 1 до 4 го габаритов) усилием прессования до 160 кН</p> <p>Усилие запирания пресс-формы, кН, не менее. 250</p> <p>Усилие прессования, кН, макс 250</p> <p>Усилие гидровыталкивателя, кН 100</p> <p>Максимальная масса заливаемой порции алюминиевого сплава, кг 7,5</p>	1	1
12	Печь плавильная САТ-025 ЭСТ-250	Объем выпускаемого алюминиевого литья -250кг.	4	1 1
13	Машина плазменной резки ППлЦ-2,5 УЧПУ FROTMAN	Раскрой листового материала 2500 x 6000 мм, толщина обрабатываемого материала от 1мм до 30 мм	8	3 ( втом числе 1 машина перестраивается на микроплазму)

5.Зубофрезерная группа.



п/п	Наименование оборудования	Основные технические характеристики	Производственный участок	Общее кол-во
1	Зубофрезерный 53А11	Максимальный модуль 16, максимальный диаметр нарезаемого колеса 1250, максимальная высота нарезаемого колеса 650мм	2	1
2	Зубофрезерная 53А80	Максимальный модуль 10, максимальный диаметр нарезаемого колеса 800мм, максимальная высота нарезаемого колеса 400мм	2 22	3 1
3	Зубодолбежный 5122	Максимальный модуль 5, максимальный диаметр нарезаемого колеса 200мм, максимальная высота нарезаемого колеса 50мм	2	1
4	Зубодолбежный 5А140П	Максимальный модуль 8, максимальный диаметр нарезаемого колеса 500мм, максимальная высота нарезаемого колеса 100мм	2	1
5	Зубодолбежный 5М150	Максимальный модуль 12, максимальный диаметр нарезаемого колеса 800мм, максимальная высота нарезаемого колеса 160мм	2	1
6	Зубодолбежный 5М161	Максимальный модуль 12, максимальный диаметр нарезаемого колеса 1250мм, максимальная высота нарезаемого колеса 160мм	2	1
7	Шлицефрезерный 5А352ПФ2	Максимальный модуль 8, максимальный диаметр нарезаемого колеса 200мм, максимальная длина нарезаемого колеса 880мм	2	1

6. Фрезерная группа.

п/п	Наименование	Основные технические характеристики	Произв	Общее
-----	--------------	-------------------------------------	--------	-------

	оборудования		одствен ный участок	кол-во
1	Вертикально-фрезерный типа ВМ-127,6Т13,6Р13	Станки предназначены для выполнения операций фрезерования различных деталей из черных и цветных металлов и их сплавов в условиях серийного и мелкосерийного производства. Размеры рабочей поверхности стола, мм 400 x 1600 Наибольшее перемещение стола, мм: продольное 1010 поперечное 320 вертикальное 420	2 21 22	7 4 2
2	Горизонтально-фрезерный типа 6Р81-82-83	Станки модели 6р82 предназначены для выполнения разнообразных фрезерных работ цилиндрическими, торцевыми, концевыми, фасонными и другими фрезами. Размеры рабочей поверхности стола (длина x ширина), мм 1250x320 Число Т-образных пазов 3 Наибольшие перемещения стола, мм продольное (механическое / вручную) 800 / 800 поперечное (механическое / вручную) 240 / 250 вертикальное (механическое / вручную) Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг 250	2 21 22	1+2+2 2 1
3	Вертикально-фрезерный типа ГФ2171Ф3	Основные технические характеристики станка ГФ2171Ф3 Размеры рабочей поверхности стола, мм 400x1600. Наибольшая масса детали, устанавливаемой на столе станка (вместе с приспособлением), кг 400. Перемещение стола, мм: продольное (ось Х) 1010, поперечное (ось Y) 400, вертикальное (установочное) 250	2	2
4	Фрезерно-центровальные типа 2Г942	Станки модели 2г942 предназначены для обработки торцов деталей типа валов в серийном и массовом производстве со встройкой автоматических загрузочных устройств и в составе автоматических линий. Основные операции, выполняемые	2	3

		<p>на полуавтоматах: фрезерование торцов, сверление центровых отверстий с двух сторон, обточка шеек и снятие фасок на концах валов. Кроме того на полуавтоматах может производится сплошная цековка до диаметра 40 мм, кольцевая подрезка и расточка. Пределы длины обрабатываемых деталей - 100-500 мм. Пределы диаметров устанавливаемых в тисках деталей - 20-160 мм. Наибольший диаметр сверления - 16 мм. Наибольший диаметр фрезерования - 150 мм. Наибольший диаметр устанавливаемой фрезы - 160 мм. Наибольший диаметр подрезаемого торца (по стали 45) - 50 мм. Наибольший диаметр подрезаемой кольцевой поверхности (по стали 45) - 100/80 мм. Наибольший диаметр обточки шеек - 100 мм</p>		
5	Вертикально-фрезерный 65A90Ф4	<p>Размеры рабочей поверхности стола, мм 1000 x 1600. Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм 125 / 1000. Максимальная нагрузка на стол (с приспособлением), кг 7000Н. наибольшее продольное перемещение стола (X), мм 1600. Наибольшее поперечное перемещение стола (Y), мм 1000. Наибольшее вертикальное перемещение бабки (Z), мм 875.</p>	8	1
6	Продольнофрезерный 6Г606	<p>Станки модели 6Г606 предназначены для обработки плоскостей деталей из черных и цветных металлов, различных сплавов и пластмасс, главным образом торцовыми фрезами.</p> <p>Размеры рабочей поверхности стола, мм 630x2000  Наибольший ход стола, мм 2000  Наибольшее расстояние от рабочей поверхности стола до оси горизонтального шпинделя, мм 560  Пределы частот вращения шпинделя, об/мин. 20-2000  Пределы рабочих подач стола, мм/мин. 5-4000  Скорость быстрого перемещения стола, мм/мин. 8000</p>	2	1

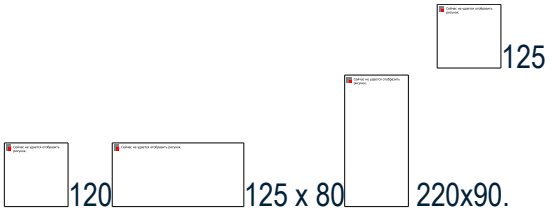
		Пределы подач шпиндельных бабок, мм/мин. 8-2000 Скорость быстрого перемещения шпиндельных бабок, мм/мин. 2000 Скорость перемещения траверсы, мм/мин. 720 Наибольшее перемещение гильзы, мм 200 Мощность главного привода, кВт 15		
--	--	--	--	--

7.Строгальная (долбежная, потяжная) группа.

п/п	Наименование оборудования	Основные технические характеристики	Производственный участок	Общее кол-во
1	Протяжной 7545	Станки модели 7545 предназначены для обработки протягиванием сквозных отверстий различной формы и размеров: круглых и шлицевых отверстий, шпоночных пазов. Номинальное тяговое усилие, кН 630 Длина хода рабочих салазок, мм 2000		1
2	Долбежный 7307Г	Станки модели 7307г, 7307гт предназначены для обработки строганием как плоских, так и фасонных горизонтальных, вертикальных и наклонных поверхностей, а также прорезания пазов и канавок Ход ползуна, мм: - наименьший 20 - наибольший для строгания по ГОСТ 1105 720±10 Размеры верхней рабочей поверхности стола по ГОСТ - длина 710 - ширина 450 Наибольшее перемещение стола, мм: - в горизонтальном направлении 710 - в вертикальном направлении 380	2 21	1 1
3	Строгальный 7Д36	Поперечно-строгальный станок Рабочая поверхность стола мм 710x450 Ширина стола мм 450 Ход ползуна мм 150 - 700	2	1
4				

8.Отрезная группа.

п/п	Наименование	Основные технические характеристики	Произв	Общее
-----	--------------	-------------------------------------	--------	-------

	оборудования		одствен ный участок	кол-во
1	Ленточно-отрезной ARG-230	 <p>Скорость резки 40- 80 м/мин</p>	2 8	1 1
2	Ленточно-отрезной BOMAR 510.300.GH	<p>Максимальный размер обрабатываемой заготовки 510мм х 330мм Минимальный размер обрабатываемой заготовки 5мм Скорость движения полотна от 20 до 120 м/мин.</p>	8	1
3	Отрезной 8Г663Ф1	<p>Диаметр изделия, мм 285 Длина отрезаемой заготовки, мм 1500</p>	2	4
4				

### Кузнечно-прессовое оборудование

п/п	Наименование	Основные технические характеристики	Произв	Общее
-----	--------------	-------------------------------------	--------	-------

	оборудования		одствен ный участок	кол-во
1	Пресс кривошипный типа КЕ-2130	Номинальное усилие пресса, кН (т)1000 (100).Наибольший ход ползуна (штока), мм10..130.Размеры стола, мм850 x 560.Размеры отверстия в столе, мм 420 x 280.Диаметр отверстия в столе, мм360.Наибольшее расстояние между столом и ползуном в его нижнем положении - закрытая высота пресса, мм400.Расстояние от оси штока до станины (вылет), мм340.Величина регулировки расстояния между столом и ползуном, мм100	8	4
2	Пресс кривошипный типа КЕ-2330	Номинальное усилие пресса, кН ... 1000 Ход ползуна регулируемый, мм ... 10 - 130  Регулировка расстояния между столом и ползуном, мм ... 100 Наибольшее расстояние между столом и ползуном в его нижнем положении при наибольшем ходе, мм ... 400 Размеры стола, мм: справа-налево ... 950 спереди-назад ... 630 Размеры отверстия в столе, мм: справа-налево ... 420 спереди-назад ... 280 диаметр ... 360	8 4	7 1
3	Пресс кривошипный типа КВ-2132	Номинальное усилие пресса, кН (т)1600.Наибольший ход ползуна (штока), мм 25..160.Путь номинального усилия до нижней мертвой точки (НМТ), мм 5.Размеры стола, мм1 000 x 670.Размеры отверстия в столе, мм 480 x 320.Диаметр отверстия в столе, мм 420.Наибольшее расстояние между столом и ползуном в его нижнем положении - закрытая высота пресса, мм480.Расстояние от оси штока до станины (вылет), мм 360	8	3
4	Пресс кривошипный типа КБ-8040	Номинальное усилие, кН 10000 Ход ползуна, мм 250 Расстояние между столом и ползуном, мм 560 Расстояние между столом и ползуном, мм 560 Размер стола ширина/длинна мм 855/1080	8	2

5	Пресс эксцентричный типа ЛЕ-250	Мощность: 250 тонн.,30-140 мм - регулировка слайдера: 110 мм - Размер стола: 1120 x 800 мм - размер слайдера: 800 x 475 мм.	8	2
6	Пресс глубокой вытяжки КБ6030	Номинальное усилие, кН 1000 Ход ползуна, мм 700 Расстояние между столом и ползуном, мм 1350 Расстояние между столом и ползуном, мм 1350 Размер стола ширина/длинна мм 980/1070	8	2
7	Пресс кривошипный типа К3535	Номинальное усилие, кН 3150 Ход ползуна, мм 400 Расстояние между столом и ползуном, мм 850 Расстояние между столом и ползуном, мм 850 Размер стола ширина/длинна мм 1250/2500	8	1
8	Пресс кривошипный типа АА-6032 (п/автомат горизонт.)	Номинальное усилие, кН 1500 Регулируемая частота ходов, мин-1 Max: 320 Min: 63 Наибольшие размеры ленты, мм Толщина: 3,5 Ширина 350 Ход траверсы ползуна ,мм 32	8	2
9	Пресс кривошипный типа К2534	Номинальное усилие, кН 2500 Ход ползуна, мм 200 Расстояние между столом и ползуном, мм 560 Расстояние между столом и ползуном, мм 560	8	1
10	Пресс кривошипный типа К2536	Номинальное усилие, кН 4000 Ход ползуна, мм 250 Расстояние между столом и ползуном, мм 510 Расстояние между столом и ползуном, мм 510	8	2
9	Ножни гильотиновые НА3225	Наибольшая толщина 16 мм Наибольшая ширина 3150 мм.	8	3
	НА3222	Толщина металла-12мм Ширина металла, мм-3150 Ширина полосы отрезаемой по заднему	8	1



	НГ3316	упору, мм1000. Толщина металла, мм-4 Ширина металла, мм-2000	8 4	1 1
10	Пресс дугостаторный ФБ-1732	Номинальное усилие кН.1600 Ход ползуна мм.320 Расстояние между столом и ползуном мм.320	8	1
	ФБ-1736	Номинальное усилие, МН4 Допустимое усилие, МН6,3 Эффективная номинальная энергия, кДж, не менее 42 Наибольший ход ползуна, мм, не менее 460 Расстояние между направляющими в свету, мм, не мене 670 Размер ползуна спереди назад, мм 630 Размер стола, мм 875x775 Высота штампа, мм, не менее 450 Для штамповки болтов,гаек,рым-болтов и.т.д.	8	1
11	Пресс гидравлический П6330	Номинальное усилие пресса, тонн 100 Ход ползуна, мм 500 Наибольшее расстояние между столом и ползуном, мм 750 Размеры стола: влево - направо, мм8 00 Размеры стола: спереди - назад, мм 630	2 8 21 22	1 3 1 1
12	100-400	Усилие номинальное пресса, МН (тс) 1,0 (100) Размеры нагревательных плит, мм 400x400 Расстояние между нагревательными плитами, мм 160±34. Нагрев плит электрический, индукционный Максимальная рабочая температура нагревательных плит,°С 250	4	1
	П6332Б	Усилие пресса номинальное, кН - 1600 Ход ползуна, мм - 500 Максимальное расстояние между столом и ползуном, мм 750 Расстояние от оси штока до станины (вылет), мм 400 Размеры стола, мм * слева направо 800 * спереди назад 630	4 8 9 22	2 2 1 1
13	П-957	Усилие - 800тн. размеры стола — 1100x7000 мм. наибольший ход поршня - 500 мм. наибольшее расстояние между столом и	8	1

		плитой: - с инструментом - 1400 мм. - без инструмента - 1700 мм.		
14	Вальцы И2213	Наибольшие размеры сечения листа при гибке, мм 1250x2 Минимальный радиус гибки, мм 67	9	2
15	Вальцы И2222Б	Наибольшая ширина изгибаемого листа, мм 2000 Наибольшая толщина изгибаемого листа при гибке, мм 16 Радиус гибки наименьший, мм 240	9	1





